

FICHA TÉCNICA

ARMARIO DE REFRIGERACIÓN DE FARMACIA

PHARM 650 TNG



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Los equipos de refrigeración PHARMAFRED, están diseñados para centros de investigación, laboratorios, hospitales y farmacias, garantizado a sus usuarios la seguridad y la estabilidad térmica.
- Los modelos de la serie PHARM disponen de múltiples funciones para conservar con máxima calidad, todo tipo de medicamentos y vacunas.
- Empleamos materiales homologados combinando acero pintado epoxi con acero inoxidable, termoformado ABS, etc.
- Diseño con interiores curvos y sistemas frigoríficos de última generación.
- Utilizamos solo refrigerantes ecológicos, que no insten en la cuota CO2 al ser HCs.
- Instalamos compresores y ventiladores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (<60dB).
- Sistema de control de temperatura y alarmas.
- Supervisión local y remota, con la opción de monitorizar a cada instante los valores de conservación de los productos almacenados, con $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ de precisión en pantalla.
- Nuestros controladores digitales, incorpora alarmas ópticas y acústicas además de otras funciones opcionales, tales como instalar una alarma remota, un datalogger con USB o con WIFI, grabación de datos HACCP, descargables por puerto USB en formato CSV.
- Nuestra gama de refrigeradores de farmacia están diseñados para mantener una temperatura homogénea de $+2^{\circ}\text{C}$ a $+8^{\circ}\text{C}$.
- Especificaciones generales que cumplen los refrigeradores de la serie PHARM destinados a fines clínicos:
 - Rango de temperatura $+2^{\circ}\text{C}$ a $+8^{\circ}\text{C}$.
 - Temperatura ambiente entre $+10^{\circ}\text{C}$ a $+35^{\circ}\text{C}$.
 - Fácil limpieza y desinfección de la cámara.
 - Uniformidad de carga por estante de 100Kg m^{-2} .
 - Termostato de seguridad para prevenir que la temperatura baje de $+2^{\circ}\text{C}$.
 - Alarmas ópticas y acústicas.
 - Alarma por alta y baja temperatura.
 - Alarma de puerta abierta.
 - Alarma fallo de sonda.
 - Alarma fallo de suministro eléctrico.
 - Batería externa +12horas
- Estructura compacta totalmente inyectada con paneles exteriores en acero inoxidable AISI-304 18/10.
- Sus estándares de calibración y medición cumplen con la especificación de ISO/IEC 17025



ACCESORIOS OPCIONALES

- Estantes expositores adicionales.
- Sistema supervisión Smart - MAX LOGGER WIFI
Incluye:
 - Aviso por desviación de temperatura y fallo de tensión por EMAIL – APP – SOFTWARE IOT - LLAMADAS - SMS.
 - Análisis y reportes de datos por control de temperatura y por humedad
 - Verificación de los datos en tiempo real 24/7
- Pasamuros para paso de sonda externa.
- Enchufe eléctrico interno para conexión de equipos.
- Funciones HACCP, registro de las 3 últimas alarmas.
- Puerto de comunicación Modbus RS485.
- Juego de 4 ruedas 2 con freno

FICHA TÉCNICA

ARMARIO DE REFRIGERACIÓN DE FARMACIA

PHARM 650 TNG



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
CAPACIDAD NOMINAL LITROS.	650
RANGO DE TEMPERATURA REGULABLE.	+2°C / +8°C
MEDIDAS EXTERIORES L X P X H MM	740 x 830 x 2010
MEDIDAS INTERIORES L X P X H MM	624 x 700 x 1400
ESPESOR AISLAMIENTO LIBRE CFC MM	60
ACABADO EXTERIOR E INTERIOR	ACERO INOXIDABLE AISI304
NIVEL DE RUIDOSIDAD (DB).	<60
NÚMERO ESTANTES REGULABLES CON SISTEMA ANTIVUELCO.	4
TIPO DE PUERTA DOBLE CRISTAL DE SEGURIDAD CON MARCO DE ACERO.	SI
TEMPERATURA UNIFORME EN TODO SU INTERIOR.	SI
PARTE TRASERA EN ACERO GALVANIZADO	SI
CONTACTO FLOTANTE LIBRE DE TENSION.	SI
LUZ INTERIOR LED.	SI
INTERRUPTOR GENERAL.	SI
CERRADURA CON LLAVE.	SI
PUERTA CON SISTEMA DE AUTO-CIERRE AUTOMÁTICO.	SI
PUERTA CON TIRADOR EMBUTIDO EN ACERO INOXIDABLE.	SI
JUNTA DE GOMA MAGNÉTICA FÁCILMENTE DESMONTABLE.	SI
PATAS REGULABLES EN ACERO INOXIDABLE.	SI
REFRIGERACIÓN VENTILADA (TIRO FORZADO)	SI
DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA.	SI
TERMOSTATO DE ANTICONGELACIÓN.	SI
CONTROLADOR DIGITAL MÁXIMA PRECISIÓN.	SI
ALARMAS ÓPTICAS Y ACÚSTICAS.	SI
ALARMA POR ALTA Y POR BAJA TEMPERATURA.	SI
ALARMA PUERTA ABIERTA CON TEMPORIZADOR.	SI
ALARMA FALLO DE Sonda.	SI
ALARMA FALLO DE SUMINISTRO ELÉCTRICO.	SI
BATERÍA EXTERNA +12 HORAS.	SI
CONTACTO DE ALARMA REMOTA	SI
CLASE ENERGÉTICA.	B
TIPO DE GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO.	R290
POTENCIA ELÉCTRICA W.	215
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.	230 V / 1 / 50 Hz
MEDIDAS DE EMBALAJE L X P X H MM	770 x 860 x 2070
PESO NETO KG.	130
PESO BRUTO KG.	145
VOLUMEN m ³ .	1,37

Ensayos realizados con una temperatura ambiente de +25°C.

Reservado el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.