

EQUIPOS COMBI REFRIGERADOR Y CONGELADOR

1



Precongelación



Ciencias de la vida



Almacenamiento de
productos químicos



Cultivo



Biomuestras



Reactivos



Plasma Congelado



Enzimas



Precongelado



Clínica



Farmacéutica



Vacunas



TECNOLOGÍA DE CONTROL DE TEMPERATURA

» Sistema de refrigeración dual

Esta unidad está equipada con dos sistemas de refrigeración independientes, uno para el compartimento superior y otro para el inferior. Cada sistema tiene su propio sistema de control independiente, lo que permite ajustes de temperatura individuales.

» Máxima uniformidad

Las cámaras mantienen las temperaturas dentro de $\pm 3^\circ\text{C}$ en todo el compartimento, lo que garantiza que los productos se almacenen a la temperatura correcta independientemente de su ubicación en la cámara.

» Excelente rendimiento de aislamiento

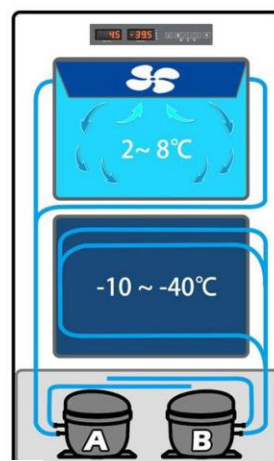
Todas las unidades están rellenas de espuma de poliuretano gruesa y de alta densidad, lo que proporciona un excelente aislamiento.

» Recuperación rápida

Recuperación de temperatura más rápida incluso después de aperturas de puerta prolongadas. El sistema de refrigeración de alta eficiencia mantiene temperaturas constantes, lo que garantiza que las conservas se almacenen a la temperatura correcta incluso cuando la unidad se abre con frecuencia.

» Fluctuación optimizada

Mantiene una estabilidad de temperatura superior, evitando cambios rápidos y significativos de temperatura. Esto garantiza que las muestras, los medicamentos, las vacunas y las terapias sanguíneas se almacenen de forma constante en su entorno óptimo, sin comprometer su calidad.

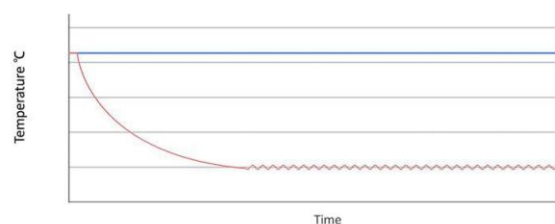
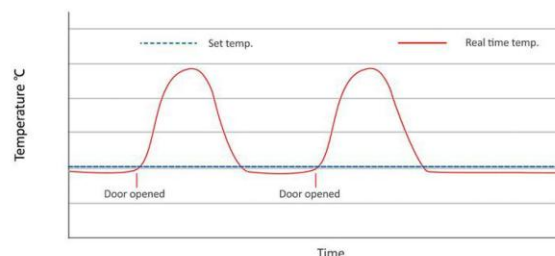


COMPORTAMIENTO DEL REFRIGERADOR

- Sistema de refrigeración por tiro forzado
- Circulación asistida por ventilación
- Distribución uniforme del aire

COMPORTAMIENTO DEL CONGELADOR

- Sistema de refrigeración estática
- Evaporador de tubo de cobre
- Ecualización de presión





MRF-25V300



CARACTERÍSTICAS

» Controlador preciso

El controlador de temperatura puede controlar con precisión la temperatura de los dos compartimentos y proporciona alarmas sonoras y visuales.



» Circulación de aire forzado

El sistema de circulación de aire forzado del refrigerador mantiene temperaturas uniformes en la cámara y proporciona una rápida recuperación de la temperatura después de abrir la puerta. El compartimento del refrigerador no requiere un ciclo de descongelación para mantener una temperatura constante, lo que garantiza que los artículos se almacenen siempre a la temperatura deseada sin interrupción.

- Preajuste: Refrigerador a 5 °C, Congelador a -25 °C.
- La precisión de la pantalla y el control es de 0,1 °C.
- Alarmas sonoras y visuales: Temperatura alta/baja, fallo de alimentación, error del sensor, puerta entreabierta y fallo del controlador.

» Espacio variable

El refrigerador (198 litros) está equipado con 2 estantes de revestidos (ajustables) y el congelador (102 litros) con 3 cajones.



Iluminación inteligente con encendido y apagado para un acceso cómodo

» Armarios con cerradura

La unidad viene equipada de serie con una cerradura incorporada, que proporciona un espacio de almacenamiento seguro para sus conservas.

» Materiales de alta calidad

El exterior está fabricado en acero laminado en frío revestido de alta calidad y el interior en HIPS



Diseño de 3 cajones en el congelador ABS Hospitalario

Modelo	MRF-25V300
<i>Estante / Cajón</i>	2 ESTANTES Y 3 CAJONES
<i>Método de refrigeración</i>	Tiro forzado
<i>Desescarche</i>	Manual
<i>Tipo de refrigerante</i>	R290
<i>Consumo de energía KWh/24h</i>	3.3
<i>Ruido (dB)</i>	49
<i>Temperatura ambiente</i>	10 / 32°C
<i>Rango de temperatura</i>	R: (+2°C / +8°C) ; C: (-10°C / -25°C)
<i>Sensor</i>	NTC
<i>Compresor</i>	2
<i>Controlador de temperatura</i>	Microprocesador
<i>Pantalla</i>	Pantalla digital
<i>Voltaje / Frecuencia</i>	230V / 50Hz
<i>Potencia (W)</i>	349
<i>Corriente (A)</i>	2.5
<i>Material Interior</i>	ABS Color blanco
<i>Material exterior</i>	Acero pulverizado
<i>Aislamiento</i>	PURF
<i>Capacidad Litros</i>	R: 198 Litros / C:102 Litros
<i>Peso Neto y Peso Bruto</i>	100 / 120
<i>Medidas externas</i>	650 x 620 x 1980
<i>Medidas internas</i>	R: 565 x 480 x759 / C:461 x 465 x 600
<i>Medidas de embalaje</i>	706 x 674 x 2020
<i>Alarma por alta y abaja temperatura</i>	SI
<i>Alarma por fallo de tensión</i>	SI
<i>Alarma por fallo de sensor</i>	SI
<i>Alarma por alta temperatura ambiente</i>	SI
<i>Alarma puerta abierta</i>	SI
<i>Batería recargable de respaldo +12h</i>	SI
<i>Ruedas</i>	SI
<i>Pasamuro para sondas externas</i>	2/25mm
<i>Certificados</i>	ISO9001 / ISO13485 / ISO14001