

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Los equipos de congelación PHARMAFRED, están diseñados para centros de investigación, laboratorios, hospitales, garantizado a sus usuarios la seguridad y la estabilidad térmica.
- Los modelos de la serie LAB disponen de múltiples funciones para conservar con máxima calidad, todo tipo de muestras de laboratorio sensibles: reactivos, células, hemoderivados, enzimas, citosinas, proteínas, bacterias o virus, cultivos, muestras clínicas...
- Empleamos materiales homologados combinando acero pintado epoxi con acero inoxidable, termoformado ABS, etc.
- Utilizamos solo refrigerantes ecológicos, que no insten en la cuota CO2 al ser HCs.
- Instalamos compresores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (<60dB).
- Nuestra gama de congeladores están diseñados para mantener una temperatura homogénea de -18°C a -25°C.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDAD BRUTA/NETA.	155/152
RANGO DE TEMPERATURA REGULABLE.	-5°C / -45°C
MEDIDAS EXTERIORES	732 x 705 x 945
MATERIAL EXTERIOR	ABS COLOR BLANCO
ESPESOR DE AISLAMIENTO LIBRE CFC MM.	50
NÚMERO MÁXIMO DE CESTA	2
NÚMERO DE CESTA DE DOTACIÓN	1
CONTACTO LIBRE DE TENSIÓN.	SI
CERRADURA CON LLAVE.	SI
JUEGO DE 4 RUEDAS (2 CON FRENOS)	SI
DESESCARCHE.	MANUAL
EVAPORADOR	ESTÁTICO
CONTROLADOR DIGITAL MÁXIMA PRECISIÓN.	SI
ALARMA POR ALTA TEMPERATURA.	SI
CLASE CLIMÁTICA	3
POTENCIA ELÉCTRICA	180 W
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	230 / 1 / 50Hz
TIPO DE GAS REFRIGERANTE.	R290
PESO NETO.	49 Kg