

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Los equipos de congelación PHARMAFRED, están diseñados para centros de investigación, laboratorios, hospitales, garantizado a sus usuarios la seguridad y la estabilidad térmica.
- Los modelos de la serie LAB disponen de múltiples funciones para conservar con máxima calidad, todo tipo de muestras de laboratorio sensibles: reactivos, células, hemoderivados, enzimas, citosinas, proteínas, bacterias o virus, cultivos, muestras clínicas...
- Empleamos materiales homologados combinando acero pintado epoxi con acero inoxidable, termoformado ABS, etc.
- Utilizamos solo refrigerantes ecológicos, que no insten en la cuota CO2 al ser HCs.
- Instalamos compresores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (<60dB).
- Nuestra gama de congeladores están diseñados para mantener una temperatura homogénea de -18°C a -25°C.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Amplia gama de congeladores disponibles en puerta blanca y puerta inoxidable desde 100 hasta los 664 litros.
- Incluye cerradura con llave.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Controlador digital máxima precisión.
- Cesta de dotación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDAD NETA L.	125
CAPACIDAD DE CONGELACIÓN KG/24H	8
RANGO DE TEMPERATURA.	-18°C / -25°C
MEDIDAS EXTERIORES L X P X H MM	580 x 620 x 840
ESPESOR AISLAMIENTO LIBRE CFC MM	50
CESTA DE DOTACIÓN.	0
CANTIDAD MÁXIMA DE CESTA.	1
EVAPORADOR.	ESTÁTICO
DESESCARCHE.	MANUAL
CONDENSACIÓN	ESTÁTICA
CLASE CLIMÁTICA.	T
TIPO DE GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO.	R600a
POTENCIA ELÉCTRICA.	133 w
CONSUMO ELÉCTRICO KWH/24H.	1.23
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.	230 / 1 / 50Hz
PESO NETO.	29
PESO BRUTO.	32

Ensayos realizados con una temperatura ambiente de +25°C.

Reservado el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.