

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Los equipos de congelación PHARMAFRED, están diseñados para centros de investigación, laboratorios, hospitales, garantizado a sus usuarios la seguridad y la estabilidad térmica.
- Los modelos de la serie LAB disponen de múltiples funciones para conservar con máxima calidad, todo tipo de muestras de laboratorio sensibles: reactivos, células, hemoderivados, enzimas, citosinas, proteínas, bacterias o virus, cultivos, muestras clínicas...
- Empleamos materiales homologados combinando acero pintado epoxi con acero inoxidable, termoformado ABS, etc.
- Utilizamos solo refrigerantes ecológicos, que no insten en la cuota CO2 al ser HCs.
- Instalamos compresores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (<60dB).
- Nuestra gama de congeladores están diseñados para mantener una temperatura homogénea de -18°C a -25°C .



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Amplia gama de congeladores disponibles en puerta blanca y puerta inoxidable desde 100 hasta los 664 litros.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Controlador digital máxima precisión.
- Cesta de dotación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDAD NETA L.	102
CAPACIDAD DE CONGELACIÓN KG/24H	11
RANGO DE TEMPERATURA.	-18°C / -25°C
MEDIDAS EXTERIORES L X P X H MM	550 x 650 x 850
ESPESOR AISLAMIENTO LIBRE CFC MM	55
CESTA DE DOTACIÓN.	0
CANTIDAD MÁXIMA DE CESTA.	-
EVAPORADOR.	ESTÁTICO
DESCARCHE.	MANUAL
CONDENSACIÓN	ESTÁTICA
CLASE CLIMÁTICA.	ST
CLASE ENERGÉTICA.	F
TIPO DE GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO.	R600a
POTENCIA ELÉCTRICA.	90 w
CONSUMO ELÉCTRICO KWH/24H.	1.17
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.	230 / 1 / 50Hz
PESO NETO.	24
PESO BRUTO.	26

Ensayos realizados con una temperatura ambiente de $+25^{\circ}\text{C}$.
Reservado el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.