

LAB 650 TNG

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Los equipos de refrigeración PHARMAFRED, están diseñados para centros de investigación, laboratorios, hospitales, garantizado a sus usuarios la seguridad y la estabilidad térmica.
- Los modelos de la serie LAB disponen de múltiples funciones para conservar con máxima calidad, todo tipo de muestras de laboratorio sensibles: muestras liofilizadas, tejidos embebidos en parafina, muestras de saliva para estudios de ADN genómico con el preservantes adecuados, fluidos biológicos durante cortos periodos de tiempo desde sus (2-4h), los reactivos biológicos como enzimas o anticuerpos que se utilicen con frecuencia.
- Empleamos materiales homologados combinando acero pintado epoxi con acero inoxidable, termoformado ABS, etc.
- Diseño con interiores curvos y sistemas frigoríficos de última generación.
- Utilizamos solo congeladores ecológicos, que no insten en la cuota CO2 al ser HCs.
- Instalamos compresores y ventiladores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (<60dB).
- Sistema de control de temperatura y alarmas.
- Supervisión local y remota, con la opción de monitorizar a cada instante los valores de conservación de los productos almacenados, con $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ de precisión en pantalla.
- Nuestros controladores digitales, incorpora alarmas ópticas y acústicas además de otras funciones opcionales, tales como instalar una alarma remota, un Datalogger con USB o con WIFI, grabación de datos HACCP, descargables por puerto USB en formato CSV.
- Nuestra gama de refrigeradores están diseñados para mantener una temperatura homogénea de $+2^{\circ}\text{C}$ $+16^{\circ}\text{C}$.
- Sus estándares de calibración y medición cumplen con la especificación de ISO/IEC 17025



ACCESORIOS OPCIONALES

- Estantes expositores adicionales.
- Sonda de simulación de producto.
- Sistema supervisión Smart - MAX LOGGER WIFI
Incluye:
 - Aviso por desviación de temperatura y fallo de tensión por EMAIL – APP – SOFTWARE IOT - LLAMADAS - SMS.
 - Análisis y reportes de datos por control de temperatura y por humedad
 - Verificación de los datos en tiempo real 24/7
- Pasamuros para paso de sonda externa.
- Enchufe eléctrico interno para conexión de equipos.
- Acabado exterior en acero inoxidable.
- Contacto de alarma remota.
- Alarma fallo de tensión y batería +12 horas
- Funciones HACCP, registro de las 3 últimas alarmas.
- Termostato de seguridad.
- Juego de 4 ruedas 2 con freno

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDAD NOMINAL LITROS.	650
RANGO DE TEMPERATURA REGULABLE.	+2°C / +16°C
MEDIDAS EXTERIORES L X P X H MM	740 x 830 x 2010
MEDIDAS INTERIORES L X P X H MM	624 x 700 x 1400
ESPESOR AISLAMIENTO LIBRE CFC MM	60
ACABADO EXTERIOR.	ACERO INOXIDABLE AISI-304
ACABADO INTERIOR.	ACERO INOXIDABLE AISI-304
NIVEL DE RUIDO (DB).	<60
NÚMERO ESTANTES REGULABLES.	4
TIPO DE PUERTA DOBLE CRISTAL DE SEGURIDAD CON MARCO DE ACERO.	SI
TEMPERATURA UNIFORME EN TODO SU INTERIOR.	SI
CONTACTO FLOTANTE LIBRE DE TENSION.	SI
LUZ INTERIOR LED.	SI
INTERRUPTOR GENERAL.	SI
CERRADURA CON LLAVE.	SI
PUERTA CON SISTEMA DE AUTO-CIERRE AUTOMÁTICO.	SI
PUERTA CON TIRADOR ERGONÓMICA DE ACERO INOXIDABLE.	SI
JUNTA DE GOMA MAGNÉTICA FÁCILMENTE DESMONTABLE.	SI
PATAS REGULABLES EN ACERO INOXIDABLE.	SI
REFRIGERACIÓN VENTILADA (TIRO FORZADO)	SI
DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA.	SI
CONTROLADOR DIGITAL MÁXIMA PRECISIÓN.	SI
ALARMAS ÓPTICAS Y ACÚSTICAS.	SI
ALARMA POR ALTA Y POR BAJA TEMPERATURA.	SI
ALARMA PUERTA ABIERTA CON TEMPORIZADOR.	SI
ALARMA FALLO DE SONDA.	SI
CLASE ENERGÉTICA.	B
TIPO DE GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO.	R290
POTENCIA ELÉCTRICA W.	215
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.	230 V / 1 / 50 Hz
MEDIDAS DE EMBALAJE L X P X H MM	770 x 860 x 2070
PESO NETO KG.	130
PESO BRUTO KG.	145
VOLUMEN m ³ .	1,37

Ensayos realizados con una temperatura ambiente de +25°C.

Reservado el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.