

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Los equipos de congelación PHARMAFRED, están diseñados para centros de investigación, laboratorios, hospitales, garantizado a sus usuarios la seguridad y la estabilidad térmica.
- Los modelos de la serie LAB disponen de múltiples funciones para conservar con máxima calidad, todo tipo de muestras de laboratorio sensibles: los ácidos nucleicos (DNA/RNA), las muestras de plasma hasta un máximo de 4 semanas, reactivos biológicos alicuotados que se prevean utilizar en el corto plazo.
- Empleamos materiales homologados combinando acero pintado epoxi con acero inoxidable, termoformado ABS, etc.
- Diseño con interiores curvos y sistemas frigoríficos de última generación.
- Utilizamos solo congeladores ecológicos, que no insten en la cuota CO2 al ser HCs.
- Instalamos compresores y ventiladores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (<60dB).
- Sistema de control de temperatura y alarmas.
- Supervisión local y remota, con la opción de monitorizar a cada instante los valores de conservación de los productos almacenados, con $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ de precisión en pantalla.
- Nuestros controladores digitales, incorpora alarmas ópticas y acústicas además de otras funciones opcionales, tales como instalar una alarma remota, un Datalogger con USB o con WIFI, grabación de datos HACCP, descargables por puerto USB en formato CSV.
- Nuestra gama de congeladores están diseñados para mantener una temperatura homogénea de -18°C a -22°C .
- Sus estándares de calibración y medición cumplen con la especificación de ISO/IEC 17025



ACCESORIOS OPCIONALES

- Sonda de simulación de producto.
- Contacto de alarma remota
- Sistema supervisión Smart - MAX LOGGER WIFI
Incluye:
 - Aviso por desviación de temperatura y fallo de tensión por EMAIL – APP – SOFTWARE IOT - LLAMADAS - SMS.
 - Análisis y reportes de datos por control de temperatura y por humedad
 - Verificación de los datos en tiempo real 24/7
- Alarma fallo de suministro de energía.
- Pasa muros para sonda y conexión eléctrica externas.
- Enchufe eléctrico interno para conexión de equipos.
- Funciones HACCP, registro de las 3 últimas alarmas.
- Puerto de comunicación Modbus RS485.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDAD BRUTA LITROS.	650
RANGO DE TEMPERATURA REGULABLE.	-18°C / -22°C
MEDIDAS EXTERIORES L X P X H MM	740 x 830 x 2010
MEDIDAS INTERIORES L X P X H MM	624 x 700 x 1400
ESPESOR AISLAMIENTO LIBRE CFC MM	60
ACABADO EXTERIOR.	ACERO INOXIDABLE AISI304
ACABADO INTERIOR.	ACERO INOXIDABLE AISI304
NIVEL DE RUIDOSIDAD (DB).	<60
NÚMERO ESTANTES REGULABLES.	4
TIPO DE PUERTA DOBLE CRISTAL DE SEGURIDAD CON MARCO DE ACERO.	SI
TEMPERATURA UNIFORME EN TODO SU INTERIOR.	SI
PARTE TRASERA EN ACERO GALVANIZADO	SI
CONTACTO FLOTANTE LIBRE DE TENSION.	SI
LUZ INTERIOR LED.	SI
INTERRUPTOR GENERAL.	SI
CERRADURA CON LLAVE.	SI
PUERTA CON SISTEMA DE AUTO-CIERRE AUTOMÁTICO.	SI
PUERTA CON TIRADOR ERGONÓMICA DE ACERO INOXIDABLE.	SI
JUNTA DE GOMA MAGNÉTICA FÁCILMENTE DESMONTABLE.	SI
PATAS REGULABLES EN ACERO INOXIDABLE.	SI
REFRIGERACIÓN VENTILADA (TIRO FORZADO).	SI
DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA.	SI
CONTROLADOR DIGITAL BLUE DE 0,1°C.	SI
ALARMAS ÓPTICAS Y ACÚSTICAS.	SI
ALARMA ALTA TEMPERATURA.	SI
ALARMA PUERTA ABIERTA CON TEMPORIZADOR.	SI
ALARMA FALLO DE Sonda.	SI
CLASE ENERGÉTICA.	D
TIPO DE GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO.	R290
POTENCIA ELÉCTRICA W.	495
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.	230 V / 1 / 50 Hz
MEDIDAS DE EMBALAJE L X P X H MM	770 x 860 x 2070
PESO NETO KG.	143
PESO BRUTO KG.	158
VOLUMEN m ³ .	1,37

Ensayos realizados con una temperatura ambiente de +25°C.
Reservado el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.