

MDF-86V588

ULTRA CONGELADOR DE ULTRA BAJA TEMPERATURA -86°C



PharmaFred
EQUIPAMIENTOS FRIGORÍFICOS PARA PHARMA-LAB



El congelador de **ULTRABAJA TEMPERATURA** de -86°C está especialmente diseñado y fabricado para el almacenamiento a largo plazo de diversos materiales biológicos, incluidos virus, gérmenes, eritrocitos, leucocitos y cutis.

Diseñado para bancos de sangre, hospitales, servicios de prevención de epidemias e institutos de investigación, laboratorios en plantas electrónicas y químicas e institutos de ingeniería biológica.

SISTEMA DE CASCADA



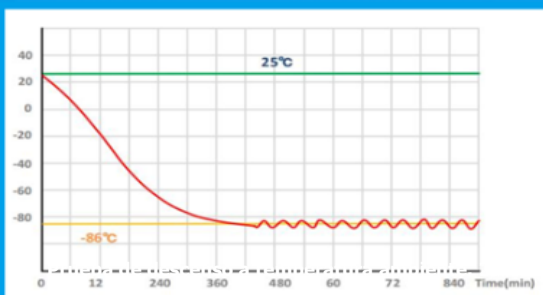
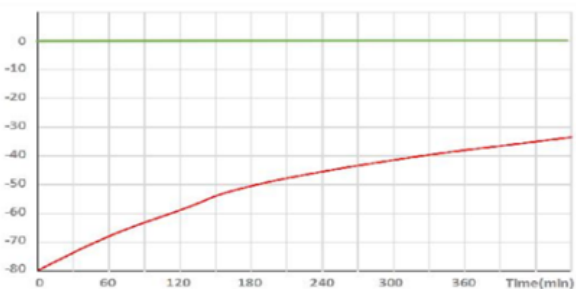
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO SUPER ESTABLE

Tecnología de refrigeración de ultrabaja temperatura más desarrollada del mundo, la tecnología de refrigeración en cascada tiene las características de rendimiento estable, fácil mantenimiento y larga duración



AISLAMIENTO TÉRMICO AVANZADO.

Los ULT de Pharmafred están diseñados con la última generación de tecnología VIP para lograr una conductividad térmica de 0,005 W (mK). Esto hace que los ULT sean más eficientes en aislamiento y no exista pérdida de calor, logrando ahorrar energía y espacio



Prueba de descenso a temperatura ambiente. 25 °C

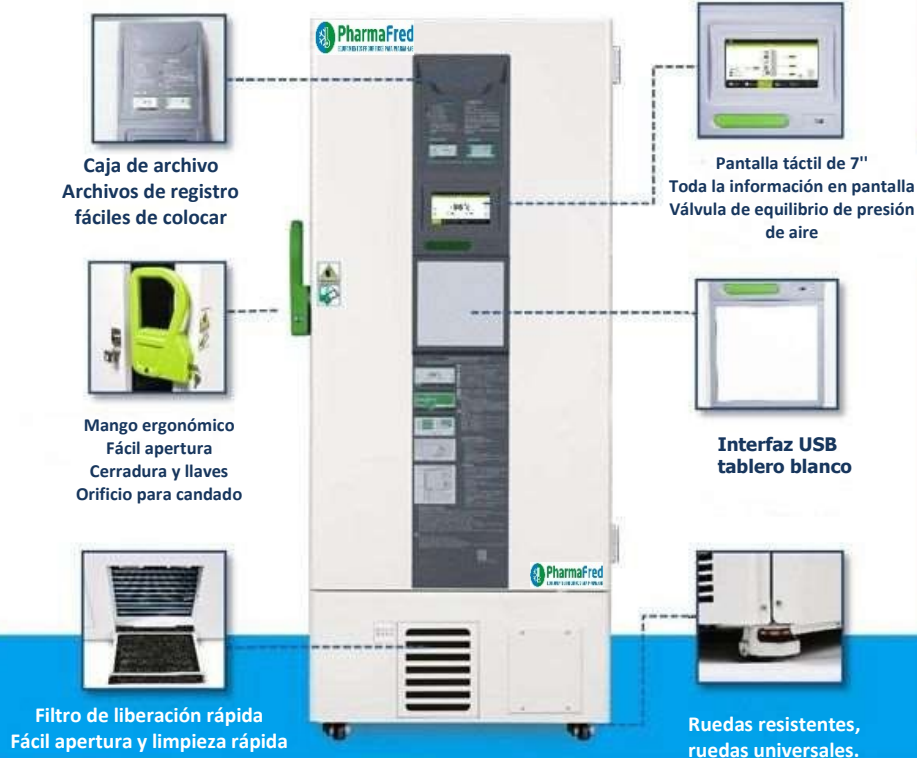


RENDIMIENTO DE ENFRIAMIENTO RÁPIDO

El sistema de enfriamiento en cascada utiliza ciclos de refrigeración de dos etapas acoplados entre sí mediante un intercambiador de calor para mejorar el efecto de refrigeración.

DETALLES DEL EQUIPO

ESTRUCTURA EXTERNA



Los ultracongeladores son fabricados en acero inoxidable AISI 304, antibacteriano y anticorrosión. Brindan un óptimo enfriamiento

Pasamuros



Interfaz remota
RS232/485

Encendido / apagado

CARACTERÍSTICAS



"Pantalla táctil LCD
Fácil operación y observación



Sistema operativo inteligente con
alarmas acústicas y sonoras



Diseño de sellado multicapa,
mejor sellado, mejor aislamiento



Certificaciones internacionales
ISO9001, ISO13485 y CE verificados



-Amigable con el medio ambiente
-Refrigerante y Aislamiento sin CFC



-Ahorra energía
-Sistema de refrigeración más eficiente



CONSTRUCCIÓN



PÁRAMETROS

Actuación		Sistema de Refrigeración		Alarmas	
Estantes	Acero inoxidable: 3	Refrigerante	HC	Temperatura alta/baja	SI
Método De Enfriamiento	Enfriamiento directo	Controlador de temperatura	Microprocesador	Fallo de suministro eléctrico	SI
Descongelación	Manual	Sistema	Sistema de cascada	Fallo de sonda	SI
Rango De Temperatura	-40°C/ -86°C	Sensor	PTC 100	Fallo de termostato	SI
Temperatura Ambiente	+10°C / +32 °C	Compresor	2	Verificación de cambio de filtro	SI
Pantalla	Táctil LCD 7"	Capacidad Litros	588	Batería baja	SI
Pasamuros	2/25 Mm	Aislamiento	120 Mm	Limpieza del condensador	
Puerto USB	SI	Racks	16 (5 x 5)	Temperatura ambiente alta	SI
Conexión de alarma remota	SI	Cajones	400	Puerta entreabierta	SI
Puerto de comunicación MODBUS RS485	SI	Muestras	40,000	Batería de respaldo	72 horas
Material Exterior	Acero pulverizado color blanco			Alarma por fallo USB	SI
Material Interior	Acero inoxidable AISI 304			Temperatura alta/baja	SI
Ruedas	4				

Datos eléctricos		Dimensiones		Otros	
Voltaje y frecuencia	220v 50hz/60 Hz	Medidas de embalaje	970 x 1190 x 2200 mm	Registrador gráfico	Opcional
Potencia	690 W	Medidas externas	891 x 1155 x 1995 mm	Registrador de datos	Opcional
Corriente (A)	8,98A	Medidas internas	606 x 738 x 1310 mm	Sistema de respaldo Co2	Opcional
Consumo De Energía	14,85 Wh/24h	Volumen	2,54 m3	Sistema de respaldo Ln2	Opcional
Ruido	53	Peso Neto/Peso Bruto (Kg)	335/364	Guantes	Opcional

ACCESORIOS

Sistema de Respaldo LN2 CO2



Data Logger



Registrador Gráfico



Racks y Cajas



Guantes



info@pharmafred.com
www.pharmafred.com
Tel. +34 722 445 097

PHARMAFRED S.L.
C/ Oxígeno, 5 – P. Ind. Carabona
12530 Borriana (Castellón)



PharmaFred
EQUIPAMIENTOS FRIGORÍFICOS PARA PHARMA-LAB