

LAB 1250 TNG

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Los equipos de refrigeración PHARMAFRED, están diseñados para centros de investigación, laboratorios, hospitales, garantizado a sus usuarios la seguridad y la estabilidad térmica.
- Los modelos de la serie LAB disponen de múltiples funciones para conservar con máxima calidad, todo tipo de muestras de laboratorio sensibles: reactivos, células, hemoderivados, enzimas, citosinas, proteínas, bacterias o virus, cultivos, muestras clínicas...
- Empleamos materiales homologados combinando acero pintado epoxi con acero inoxidable, termoformado ABS, etc.
- Diseño con interiores curvos y sistemas frigoríficos de última generación.
- Utilizamos solo refrigerantes ecológicos, que no insten en la cuota CO2 al ser HCs.
- Instalamos compresores y ventiladores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (<60dB).
- Sistema de control de temperatura y alarmas.
- Supervisión local y remota, con la opción de monitorizar a cada instante los valores de conservación de los productos almacenados, con $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ de precisión en pantalla.
- Nuestros controladores digitales, incorpora alarmas ópticas y acústicas además de otras funciones opcionales, tales como instalar una alarma remota, un Datalogger con USB o con WIFI, grabación de datos HACCP, descargables por puerto USB en formato CSV.
- Nuestra gama de congeladores están diseñados para mantener una temperatura homogénea de $+2^{\circ}\text{C}$ a $+16^{\circ}\text{C}$.
- Sus estándares de calibración y medición cumplen con la especificación de ISO/IEC 17025



ACCESORIOS OPCIONALES

- Estantes expositores adicionales.
- Sonda de simulación de producto.
- Sistema supervisión Smart - MAX LOGGER WIFI
Incluye:
 - Aviso por desviación de temperatura y fallo de tensión por EMAIL – APP – SOFTWARE IOT - LLAMADAS - SMS.
 - Análisis y reportes de datos por control de temperatura y por humedad
 - Verificación de los datos en tiempo real 24/7
- Pasamuros para paso de sonda externa.
- Enchufe eléctrico interno para conexión de equipos.
- Acabado exterior en acero inoxidable.
- Contacto de alarma remota.
- Alarma fallo de tensión y batería +12 horas
- Funciones HACCP, registro de las 3 últimas alarmas.
- Termostato de seguridad.

LAB 1250 TNG

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDAD NOMINAL LITROS.	1255
RANGO DE TEMPERATURA REGULABLE.	+2°C / +16°C
TIPO DE PUERTA DOBLE CRISTAL DE SEGURIDAD CON MARCO DE ACERO INOXIDABLE.	CRISTAL
MEDIDAS EXTERIORES L X P X H MM	1400 x 834 x 2045
MEDIDAS INTERIORES L X P X H MM	1234 x 685 x 1485
ESPESOR AISLAMIENTO LIBRE CFC MM	80
ACABADO EXTERIOR E INTERIOR	ACERO INOXIDABLE AISI 304
NIVEL DE RUIDO (DB).	<50
NÚMERO ESTANTES REGULABLES.	6 + 2 BASES
TEMPERATURA UNIFORME EN TODO SU INTERIOR.	SI
CONTACTO FLOTANTE LIBRE DE TENSION.	SI
LUZ INTERIOR LED.	SI
INTERRUPTOR GENERAL.	SI
CERRADURA CON LLAVE.	SI
PUERTA CON SISTEMA DE AUTO-CIERRE AUTOMÁTICO.	SI
PUERTA CON TIRADOR EMBUTIDO EN ACERO INOXIDABLE.	SI
JUNTA DE GOMA MAGNÉTICA FÁCILMENTE DESMONTABLE.	SI
JUEGOS DE 4 RUEDAS (2 CON FRENOS).	SI
REFRIGERACIÓN VENTILADA (TIRO FORZADO)	SI
SISTEMA DE DESESCARCHE POR GAS CALIENTE.	SI
CONTROLADOR DIGITAL MÁXIMA PRECISIÓN.	SI
ALARMAS ÓPTICAS Y ACÚSTICAS.	SI
ALARMA POR ALTA Y POR BAJA TEMPERATURA.	SI
ALARMA PUERTA ABIERTA CON TEMPORIZADOR.	SI
ALARMA FALLO DE Sonda.	SI
CLASE ENERGÉTICA.	E
TIPO DE GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO.	R290
POTENCIA ELÉCTRICA W.	368
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.	230 V / 1 / 50 Hz
PESO NETO KG.	181
PESO BRUTO KG.	215
medidas de embalaje l x p x h mm	1420 x 860 x 2110
VOLUMEN m ³ .	2.58

Ensayos realizados con una temperatura ambiente de +25°C.

Reservado el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.