

FICHA TÉCNICA

ARMARIO DE REFRIGERACIÓN DE FARMACIA

PHG 400 - NORMA DIN 13277



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Los equipos de refrigeración PHARMAFRED, están diseñados para centros de investigación, laboratorios, hospitales y farmacias, garantizado a sus usuarios la seguridad y la estabilidad térmica.
- Los modelos de la serie PHG disponen de múltiples funciones para conservar con máxima calidad, todo tipo de medicamentos y vacunas.
- Empleamos materiales homologados combinando acero pintado epoxi con acero inoxidable, termoformado ABS, etc.
- Diseño con interiores curvos y sistemas frigoríficos de última generación.
- Utilizamos solo refrigerantes ecológicos, que no insten en la cuota CO2 al ser HCs.
- Instalamos compresores y ventiladores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (<60dB).
- Sistema de control de temperatura y alarmas.
- Supervisión local y remota, con la opción de monitorizar a cada instante los valores de conservación de los productos almacenados, con $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ de precisión en pantalla.
- Nuestros controladores digitales, incorpora alarmas ópticas y acústicas además de otras funciones opcionales, tales como instalar una alarma remota, un datalogger con USB o con WIFI, grabación de datos HACCP, descargables por puerto USB en formato CSV.
- Nuestra gama de refrigeradores de farmacia están diseñados para mantener una temperatura homogénea de $+2^{\circ}\text{C}$ a $+8^{\circ}\text{C}$.
- La norma **DIN 1327** determina las particularidades que deben cumplir los refrigeradores destinados a fines clínicos:
 - Rango de temperatura $+2^{\circ}\text{C}$ a $+8^{\circ}\text{C}$.
 - Temperatura ambiente entre $+10^{\circ}\text{C}$ a $+35^{\circ}\text{C}$.
 - Fácil limpieza y desinfección de la cámara.
 - Uniformidad de carga por estante de 100Kg/m^2 .
 - Termostato de seguridad para prevenir que la temperatura baje de $+2^{\circ}\text{C}$.
 - Alarmas ópticas y acústicas.
 - Alarma por alta y baja temperatura.
 - Alarma de puerta abierta.
 - Alarma fallo de sonda.
 - Alarma fallo de suministro eléctrico.
 - Batería externa +12horas
 - Pasamuros para paso de sonda externa $\varnothing 12\text{mm}$
 - Sus estándares de calibración y medición cumplen con la especificación de ISO/IEC 17025



ACCESORIOS OPCIONALES

- Estantes expositores adicionales.
- Sonda de simulación de producto.
- Sistema supervisión Smart - MAX LOGGER WIFI
Incluye:
 - Aviso por desviación de temperatura y fallo de tensión por EMAIL – APP – SOFTWARE IOT - LLAMADAS - SMS.
 - Análisis y reportes de datos por control de temperatura y por humedad
 - Verificación de los datos en tiempo real 24/7
- Enchufe eléctrico interno para conexión de equipos.
- Acabado exterior en acero inoxidable.
- Funciones HACCP, registro de las 3 últimas alarmas.
- Puerto de comunicación Modbus RS485.
- Contacto de alarma remota

FICHA TÉCNICA

ARMARIO DE REFRIGERACIÓN DE FARMACIA

PHG 400 - NORMA DIN 13277



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDAD BRUTA/NETA LITROS.	460/432
RANGO DE TEMPERATURA REGULABLE.	+2°C / +8°C
TEMPERATURA ESTABLECIDA.	5°C
TIPO DE PUERTA – DOBLE CRISTAL DE SEGURIDAD.	CRISTAL
MEDIDAS EXTERIORES L x P x H mm	626 x 740 x 1865
MEDIDAS INTERIORES L x P x H mm	501 x 508 x 1636
ESPESOR AISLAMIENTO LIBRE CFC mm	60
DENSIDAD DE AISLAMIENTO TÉRMICO.	40 Kg/m ³
ACABADO EXTERIOR.	ACERO COLOR BLANCO
ACABADO INTERIOR.	ABS COLOR BLANCO
NÚMERO ESTANTES REGULABLES CON SISTEMA ANTIVUELCO.	4+1 BASE
MATERIAL ESTANTE FÁCILMENTE DESMONTABLE.	ACERO PLASTIFICADO
NIVEL DE RUIDO (DB).	<43
TEMPERATURA UNIFORME EN TODO SU INTERIOR.	SI
ESQUINAS REDONDEADAS PARA SU FÁCIL LIMPIEZA.	SI
LUZ INTERIOR LED CON INTERRUPTOR INDEPENDIENTE.	SI
INTERRUPTOR GENERAL.	SI
CERRADURA CON LLAVE.	SI
PUERTA REVERSIBLE.	SI
PUERTA CON SISTEMA DE AUTO-CIERRE AUTOMÁTICO.	SI
JUNTA DE GOMA FÁCILMENTE EXTRAÍBLE.	SI
TIRADOR Y BISAGRA RESISTENTES A LA CORROSIÓN.	SI
REFRIGERACIÓN ESTÁTICA CON SISTEMA ROLL-BOND.	SI
DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA.	SI
CONTACTO FLOTANTE LIBRE DE TENSION.	SI
CONTROLADOR DIGITAL MÁXIMA PRECISIÓN 0.1°C.	SI
ALARMAS ÓPTICAS Y ACÚSTICAS	SI
ALARMA POR ALTA Y POR BAJA TEMPERATURA.	SI
ALARMA POR PUERTA ABIERTA CON TEMPORIZADOR.	SI
ALARMA POR FALLO DE Sonda.	SI
ALARMA POR FALLO DE SUMINISTRO ELÉCTRICO.	SI
BATERÍA DE LITIO DE RESPALDO +12 HORAS.	SI
TERMOSTATO DE SEGURIDAD ANTI-CONGELACIÓN.	SI
PASAMURO PARA PASO DE Sonda EXTERNA Ø12mm	SI
2 RUEDECILLAS TRASERAS + 2 PATAS DELANTERAS REGULABLES.	SI
CLASE ENERGÉTICA.	D
CLASE CLIMÁTICA.	4 (30°C / 50%HR)
REFRIGERANTE ECOLÓGICO.	R600a
POTENCIA ELÉCTRICA kW.	0,193 kW
CONSUMO ELÉCTRICO kWh/24horas	2,37kWh/24 horas
AMPERAJE	1,3 A
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.	230 / 1 / 50Hz
MEDIDAS DE EMBALAJE L x P x H mm.	666 x 780 x 2010
PESO NETO KG.	82
PESO BRUTO KG.	93
VOLUMEN m ³ .	0,95

Ensayos realizados con una temperatura ambiente de +25°C.

Reservado el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.

