

FICHA TÉCNICA

ARMARIO DE REFRIGERACIÓN DE FARMACIA

PHG 200 - NORMA DIN 13277



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Los equipos de refrigeración PHARMAFRED, están diseñados para centros de investigación, laboratorios, hospitales y farmacias, garantizado a sus usuarios la seguridad y la estabilidad térmica.
- Los modelos de la serie PHG disponen de múltiples funciones para conservar con máxima calidad, todo tipo de medicamentos y vacunas.
- Empleamos materiales homologados combinando acero pintado epoxi con acero inoxidable, termoformado ABS, etc.
- Diseño con interiores curvos y sistemas frigoríficos de última generación.
- Utilizamos solo refrigerantes ecológicos, que no insten en la cuota CO2 al ser HCs.
- Instalamos compresores y ventiladores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (<60dB).
- Sistema de control de temperatura y alarmas.
- Supervisión local y remota, con la opción de monitorizar a cada instante los valores de conservación de los productos almacenados, con $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ de precisión en pantalla.
- Nuestros controladores digitales, incorpora alarmas ópticas y acústicas además de otras funciones opcionales, tales como instalar una alarma remota, un datalogger con USB o con WIFI, grabación de datos HACCP, descargables por puerto USB en formato CSV.
- Nuestra gama de refrigeradores de farmacia están diseñados para mantener una temperatura homogénea de $+2^{\circ}\text{C}$ a $+8^{\circ}\text{C}$.
- Especificaciones generales que cumplen los refrigeradores de la serie PHG destinados a fines clínicos:
 - Rango de temperatura $+2^{\circ}\text{C}$ $+8^{\circ}\text{C}$.
 - Temperatura ambiente entre $+10^{\circ}\text{C}$ a $+35^{\circ}\text{C}$.
 - Fácil limpieza y desinfección de la cámara.
 - Uniformidad de carga por estante de 100Kg/m^2 .
 - Termostato de seguridad para prevenir que la temperatura baje de $+2^{\circ}\text{C}$.
 - Alarmas ópticas y acústicas.
 - Alarma por alta y baja temperatura.
 - Alarma por puerta abierta.
 - Alarma por fallo de sonda.
 - Alarma por fallo de suministro eléctrico.
 - Batería externa +12horas
 - Conexión de alarma remota
 - Pasamuros para paso de sonda externa $\varnothing 12\text{mm}$
 - Sus estándares de calibración y medición cumplen con la especificación de ISO/IEC 17025



ACCESORIOS OPCIONALES

- Estantes expositores adicionales.
- Sonda de simulación de producto.
- Sistema supervisión Smart - MAX LOGGER WIFI
Incluye:
 - Aviso por desviación de temperatura y fallo de tensión por EMAIL – APP – SOFTWARE IOT - LLAMADAS - SMS.
 - Análisis y reportes de datos por control de temperatura y por humedad
 - Verificación de los datos en tiempo real 24/7
- Enchufe eléctrico interno para conexión de equipos.
- Acabado exterior en acero inoxidable.
- Funciones HACCP, registro de las 3 últimas alarmas.
- Puerto de comunicación Modbus RS485.

FICHA TÉCNICA

ARMARIO DE REFRIGERACIÓN DE FARMACIA

PHG 200 - NORMA DIN 13277



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDAD BRUTA/NETA LITROS.	170/145
RANGO DE TEMPERATURA REGULABLE.	+2°C +8°C
TIPO DE PUERTA – DOBLE CRISTAL DE SEGURIDAD.	CRISTAL
MEDIDAS EXTERIORES L x P x H mm	600 x 585 x 855
MEDIDAS INTERIORES L x P x H mm	510 x 485 x 620
ESPESOR AISLAMIENTO LIBRE CFC mm	50
ACABADO EXTERIOR.	ACERO COLOR BLANCO
ACABADO INTERIOR.	ABS COLOR BLANCO
NÚMERO ESTANTES REGULABLES CON SISTEMA ANTIVUELCO.	3
MATERIAL ESTANTE FÁCILMENTE DESMONTABLE.	ACERO PLASTIFICADO
NIVEL DE RUIDOSIDAD (dB).	<40
TEMPERATURA UNIFORME EN TODO SU INTERIOR.	SI
LUZ INTERIOR LED CON INTERRUPTOR INDEPENDIENTE.	SI
INTERRUPTOR GENERAL.	SI
CERRADURA CON LLAVE.	SI
CONTACTO FLOTANTE LIBRE DE TENSIÓN.	SI
PUERTA REVERSIBLE.	SI
PUERTA CON SISTEMA DE AUTO-CIERRE AUTOMÁTICO.	SI
TIRADOR Y BISAGRAS RESISTENTES A LA CORROSIÓN.	SI
JUNTA DE GOMA EXTRAÍBLE.	SI
2 RUEDECILLAS TRASERAS + 2 PATAS DELANTERAS REGULABLES.	SI
REFRIGERACIÓN ESTÁTICA CON SISTEMA ROLL-BOND.	SI
DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA.	SI
TERMOSTATO DE SEGURIDAD ANTICONGELACIÓN.	SI
CONTROLADOR DIGITAL BLUE DE MÁXIMA PRECISIÓN.	SI
ALARMAS ÓPTICAS Y ACÚSTICAS	SI
ALARMA POR ALTA Y POR BAJA TEMPERATURA.	SI
ALARMA POR PUERTA ABIERTA CON TEMPORIZADOR.	SI
ALARMA POR FALLO DE Sonda.	SI
ALARMA POR FALLO DE SUMINISTRO ELÉCTRICO.	SI
BATERÍA EXTERNA +12 HORAS.	SI
CONEXIÓN DE ALARMA REMOTA	SI
PASAMURO PARA PASO DE SONDAS EXTERNAS.	SI
CLASE ENERGÉTICA.	B
EFICIENCIA ENERGÉTICA.	4 (30°C / 55%HR)
TIPO DE GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO.	R600a
POTENCIA ELÉCTRICA W.	105 W
CONSUMO ELÉCTRICO kWh/24horas	1,6 kWh/24 horas
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.	230 / 1 / 50Hz
MEDIDAS DE EMBALAJE L x P x H mm.	690 x 650 x 910
PESO NETO Kg.	44
PESO BRUTO Kg.	49
VOLUMEN m ³ .	0,39

Ensayos realizados con una temperatura ambiente de +25°C.

Reservado el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.