

MPC-5V415

REFRIGERADOR DE FARMACIA +2°C +8°C



Destinado a preservar y almacenar medicamentos, vacunas, enzimas, hormonas, células madre, ARN extraído, bibliotecas de genes, reactivos biológicos y químicos, así como para pruebas a baja temperatura de materiales especiales. Utilizado en hospitales, farmacias, centros de investigación, universidades, laboratorios empresariales de industrias biológicas y químicas, entre otras.

CARACTERÍSTICAS



Rápido descenso de la temperatura
Sistema de refrigeración por aire forzado



2 Sondas de simulación de temperatura
Precisión real de la tempera del producto



Sistema de circulación de aire forzado
2 Ventiladores para una mayor circulación de aire



Ruedas giratorias Universales
Ruedas con frenos y patas regulables en altura



Puerta con cerradura.
Juego de 3 llaves.



Materiales en acero de alta calidad
Antibacteriano y resistente a la corrosión



Control preciso de temperatura.
Control digital de máxima precisión 0.1°C



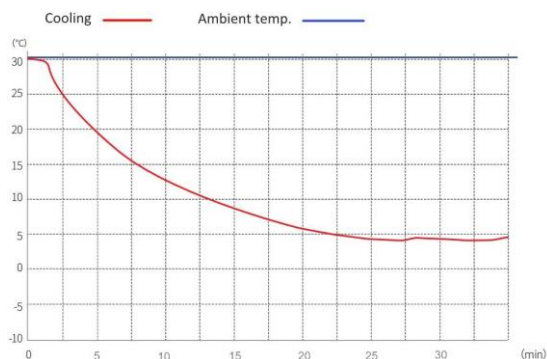
7 Tipos de alarmas
Alarmas ópticas y acústicas



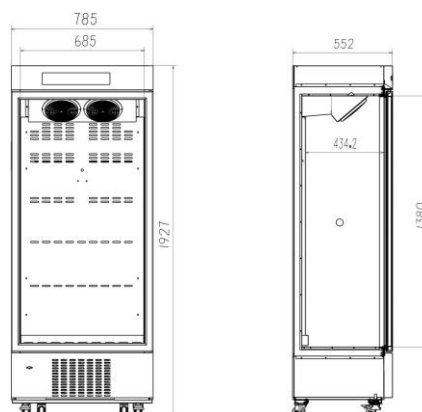
Interior
Estantes y cesta regulables en altura



Amigable con el medio ambiente
Refrigerante libre de CFC, ahorro de energía



Curva de descenso de temperature ambiente.



ESTRUCTURA

El refrigerador de farmacia tiene dos sondas de simulación de producto, que se utiliza para simular la temperatura real dentro de la cámara.

Microprocesador de alta precisión

Refrigeración ventilada – Aire forzado

2 Sistemas de simulación de la temperatura del producto

Cerradura con llave

4 Ruedas con frenos
2 Patas niveladoras

Puerto de comunicación USB

Doble vidrio calefactado

Puerta con cierre automático

Accesorios opcionales
Data Logger



Alarma por fallo del condensador

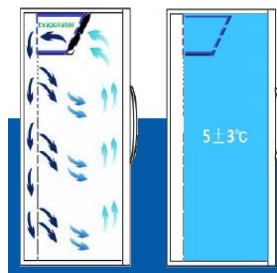
Alarma por fallo de batería

Alarma por fallo del termostato

Alarma por puerta entreabierta

Alarma por fallo de s. eléctrico

Alarma por alta temperatura



La circulación por aire forzado es un sistema excelente de refrigeración, reduce la temperatura de la cámara de 25 °C a 5 °C en 26 minutos (a una temperatura ambiente de 25 °C). Mantiene la cámara con muy buena uniformidad de temperatura

PARÁMETROS

Actuación		Sistema de Refrigeración		Alarmas	
Método de enfriamiento	Enfriamiento por aire forzado	Refrigerante	R290	Temperatura alta/baja	SI
Descongelación	Automática	Controlador de temperatura	Microprocesador 0,1°C	Fallo de suministro eléctrico	SI
Estante/cesta	6 / 1	Tipo de sensor	NTC	Fallo del termostato	SI
Rango de temperatura	+2°C / +8°C	Pantalla	Pantalla digital	Puerta entreabierta	SI
Temperatura ambiente	+10 / +32 °C	Material externo	Acero galvanizado plastificado blanco	Temperatura ambiente	SI
		Material Interno	Acero galvanizado plastificado blanco		
Peso neto/bruto	120 / 146	Capacidad Litros	416 L	Fallo del condensador	SI
Nivel de ruido	50	Compresores	1	Batería de respaldo	72 horas

Datos eléctricos		Dimensiones		Otros	
Voltaje y frecuencia	220V 50Hz/60Hz	Medidas de embalaje	880 x 640 x 2100 mm	Puerto de alarma remota	SI
Potencia (W)	330 W	Medidas exteriores	785 x 552 x 1927 mm	Pasamuros	2/25 mm
Corriente (A)	1,94	Medidas interiores	685 x 429 x 1380 mm	Salida USB	SI
Consumo de energía	4,23 kWh/24h	Volumen	1,18 m3	Depósito para sonda de simulación de producto	2
		Ruedas	4	Puerto RS485	SI
		Patas niveladoras	2		

info@pharmafred.com
www.pharmafred.com
Tel. +34 722 445 097

PHARMAFRED S.L.
C/ Oxígeno, 5 – P. Ind. Carabona
12530 Borriana (Castellón)

PharmaFred
EQUIPAMIENTOS FRIGORÍFICOS PARA PHARMA-LAB