



El refrigerador de farmacia MPC-5V100 (100 litros) con un rango de temperatura de +2°C +8°C es ampliamente utilizado en hospitales, farmacias y laboratorios. Está especialmente diseñado para almacenar y conservar productos como medicamentos, vacunas, enzimas, hormonas, células madre, ARN extraído, bibliotecas genéticas y otros materiales biológicos y químicos de gran importancia.

CARACTERÍSTICAS



Descenso rápido de temperatura
Mejor rendimiento de refrigeración



Sensor de temperatura especializado
Sonda de alta precisión



Sistema de circulación por succión
Ventilador uniformidad de la temperatura



Iluminación led interior
Fácil de observar el interior



Puerta con cerradura
Cerradura estándar con llaves



Materiales de acero de alta calidad
Antibacteriano y resistente a la corrosión



Temperatura precisa
Control de temperatura a 0,1



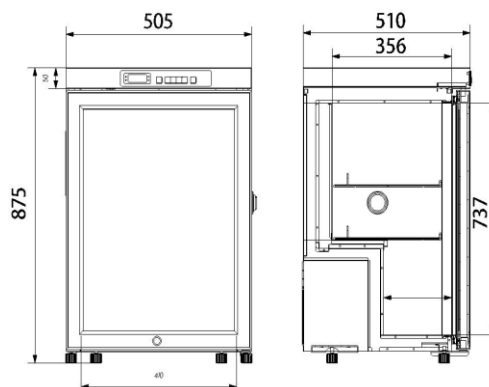
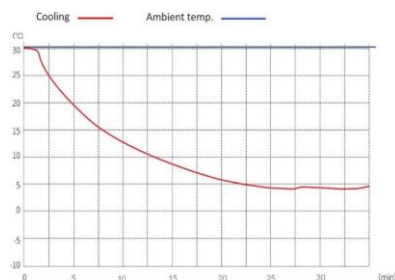
5 Tipos de alarmas
Alarmas ópticas y acústicas



Espacio variable
Estantes ajustables en altura



Amigable con el medio ambiente
Refrigerante sin CFC y ahorra energía



ESTRUCTURA



Puerta resistente de cristal

Alarma: Alta / Baja temperatura

Alarma fallo suministro eléctrico

Alarma por puerta abierta

Alarma por fallo de termostato



La eficiente circulación de aire forzado, junto con un excelente sistema de refrigeración, permite un rápido descenso de la temperatura en la cámara, asegurando además una uniformidad y estabilidad óptimas en la distribución de la temperatura.

PARÁMETROS

Actuación		Sistema de Refrigeración		Alarmas	
Método de enfriamiento	Enfriamiento por aire forzado	Refrigerante	R600a	Temperatura alta/baja	SI
Descongelación	Automática	Controlador de temperatura	Microprocesador 0,1°C	Fallo de suministro eléctrico	SI
Estante/cesta	3	Tipo de sensor	NTC	Alarma por fallo de sonda de temperatura	SI
Rango de temperatura	+2°C / +8°C	Pantalla	Pantalla digital	Puerta entreabierta	SI
Temperatura ambiente	+10 / +32 °C	Material externo	Acero color blanco	Temperatura ambiente	SI
		Material interno	Acero galvanizado plastificado color blanco		
Peso neto/bruto Kg	35 / 38	Capacidad litros	100 L	Fallo del controlador	SI
Nivel de ruido	50	Compresores	1	Batería de Respaldo	12 horas

Datos eléctricos		Dimensiones		Otros	
Voltaje y frecuencia	220V 50Hz/60Hz	Medidas de embalaje	580 x 580 x 940 mm	Tipo de puerta	Doble cristal
Potencia (W)	80 W	Medidas exteriores	505 x 510 x 875 mm	Iluminación	Led
Corriente (A)	0,8A	Medidas interiores	385 x 356 x 736 mm	Pasamuros	1/25 mm
Consumo de energía	1.21 kWh/24h	Volumen	0.32 m3	USB	Opcional