

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Los equipos de refrigeración PHARMAFRED, están diseñados para centros de investigación, laboratorios, hospitales, garantizado a sus usuarios la seguridad y la estabilidad térmica.
- Los modelos de la serie LAB disponen de múltiples funciones para conservar con máxima calidad, todo tipo de muestras de laboratorio sensibles: reactivos, células, hemoderivados, enzimas, citosinas, proteínas, bacterias o virus, cultivos, muestras clínicas...
- Empleamos materiales homologados combinando acero pintado epoxi con acero inoxidable, termoformado ABS, etc.
- Diseño con interiores curvos y sistemas frigoríficos de última generación.
- Utilizamos solo refrigerantes ecológicos, que no insten en la cuota CO2 al ser HCs.
- Instalamos compresores y ventiladores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (<60dB).
- Sistema de control de temperatura y alarmas.
- Supervisión local y remota, con la opción de monitorizar a cada instante los valores de conservación de los productos almacenados, con $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ de precisión en pantalla.
- Nuestros controladores digitales, incorpora alarmas ópticas y acústicas además de otras funciones opcionales, tales como instalar una alarma remota, un Datalogger con USB o con WIFI, grabación de datos HACCP, descargables por puerto USB en formato CSV.
- Nuestra gama de refrigeradores están diseñados para mantener una temperatura homogénea de $+2^{\circ}\text{C}$ a 16°C .
- Sus estándares de calibración y medición cumplen con la especificación de ISO/IEC 17025



ACCESORIOS OPCIONALES

- Estantes expositores adicionales.
- Sonda de simulación de producto.
- Sistema supervisión Smart - MAX LOGGER WIFI
Incluye:
 - Aviso por desviación de temperatura y fallo de tensión por EMAIL – APP – SOFTWARE IOT - LLAMADAS - SMS.
 - Análisis y reportes de datos por control de temperatura y por humedad
 - Verificación de los datos en tiempo real 24/7
- Pasamuros para paso de sonda externa.
- Enchufe eléctrico interno para conexión de equipos.
- Acabado exterior en acero inoxidable.
- Contacto de alarma remota.
- Alarma fallo de tensión y batería de litio +12 horas
- Funciones HACCP, registro de las 3 últimas alarmas.
- Termostato de anti-congelación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDAD BRUTA/NETA LITROS.	432/395
RANGO DE TEMPERATURA REGULABLE.	+2°C +16°C
TEMPERATURA ESTABLECIDA.	+ 4°C
TIPO DE PUERTA	OPACA
MEDIDAS EXTERIORES L X P X H mm	626 x740 x1865
MEDIDAS INTERIORES L X P X H mm	501 x 630 x 1636
ESPEJOR AISLAMIENTO LIBRE CFC mm	50
DENSIDAD DE AISLAMIENTO TÉRMICO.	40 Kg/m3
ACABADO EXTERIOR.	ACERO COLOR BLANCO
ACABADO INTERIOR.	ABS COLOR BLANCO
NÚMERO ESTANTES REGULABLES CON SISTEMA ANTIVUELCO.	5
MATERIAL ESTANTE FÁCILMENTE DESMONTABLE.	ACERO PLASTIFICADO
NIVEL DE RUIDO (DB).	<43
TEMPERATURA UNIFORME EN TODO SU INTERIOR.	SI
ESQUINAS REDONDEADAS PARA SU FÁCIL LIMPIEZA.	SI
INTERRUPTOR GENERAL.	SI
CERRADURA CON LLAVE.	SI
PUERTA REVERSIBLE.	SI
PUERTA CON SISTEMA DE AUTO-CIERRE AUTOMÁTICO.	SI
JUNTA DE GOMA FÁCILMENTE EXTRAÍBLE.	SI
TIRADOR Y BISAGRA RESISTENTES A LA CORROSIÓN.	SI
REFRIGERACIÓN VENTILADA CON SISTEMA ROLL-BOND.	SI
DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA.	SI
CONTACTO FLOTANTE LIBRE DE TENSION.	SI
CONTROLADOR DIGITAL MÁXIMA PRECISIÓN 0.1°C.	SI
ALARMA ÓPTICAS.	SI
ALARMA POR ALTA Y POR BAJA TEMPERATURA.	SI
ALARMA FALLO DE Sonda.	SI
2 RUEDECILLAS TRASERAS + 2 PATAS DELANTERAS REGULABLES.	SI
CLASE ENERGÉTICA.	D
CLASE CLIMÁTICA.	4(30°C / 50%HR)
REFRIGERANTE ECOLÓGICO.	R600a
POTENCIA ELÉCTRICA W.	105 W
CONSUMO KW/24H.	0,4 kW
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.	230 / 1 / 50Hz
MEDIDAS DE EMBALAJE L X P X H mm.	660 x 720 x 2015
PESO NETO KG.	76
PESO BRUTO KG.	82
VOLUMEN m ³ .	1,05

Ensayos realizados con una temperatura ambiente de +25°C.

Reservado el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.