

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Los equipos de refrigeración PHARMAFRED, están diseñados para centros de investigación, laboratorios, hospitales, garantizado a sus usuarios la seguridad y la estabilidad térmica.
- Los modelos de la serie LAB disponen de múltiples funciones para conservar con máxima calidad, todo tipo de muestras de laboratorio sensibles: reactivos, células, hemoderivados, enzimas, citosinas, proteínas, bacterias o virus, cultivos, muestras clínicas...
- Empleamos materiales homologados combinando acero pintado epoxi con acero inoxidable, termoformado ABS, etc.
- Diseño con interiores curvos y sistemas frigoríficos de última generación.
- Utilizamos solo refrigerantes ecológicos, que no insten en la cuota CO2 al ser HCs.
- Instalamos compresores y ventiladores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (<60dB).
- Sistema de control de temperatura y alarmas.
- Supervisión local y remota, con la opción de monitorizar a cada instante los valores de conservación de los productos almacenados, con $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ de precisión en pantalla.
- Nuestros controladores digitales, incorpora alarmas ópticas y acústicas además de otras funciones opcionales, tales como instalar una alarma remota, un Datalogger con USB o con WIFI, grabación de datos HACCP, descargables por puerto USB en formato CSV.
- Nuestra gama de refrigeradores están diseñados para mantener una temperatura homogénea de $+2^{\circ}\text{C}$ a 16°C .
- Sus estándares de calibración y medición cumplen con la especificación de ISO/IEC 17025



ACCESORIOS OPCIONALES

- Estantes expositores adicionales.
- Sonda de simulación de producto.
- Sistema supervisión Smart - MAX LOGGER WIFI
Incluye:
 - Aviso por desviación de temperatura y fallo de tensión por EMAIL – APP – SOFTWARE IOT - LLAMADAS - SMS.
 - Análisis y reportes de datos por control de temperatura y por humedad
 - Verificación de los datos en tiempo real 24/7
- Pasamuros para paso de sonda externa.
- Enchufe eléctrico interno para conexión de equipos.
- Acabado exterior en acero inoxidable.
- Contacto de alarma remota.
- Alarma fallo de tensión y batería de litio +12 horas
- Funciones HACCP, registro de las 3 últimas alarmas.
- Termostato de anti-congelación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDAD NOMINAL LITROS.	125 litros.
RANGO DE TEMPERATURA REGULABLE.	+2°C / +16°C
TIPO DE PUERTA	OPACA
MEDIDAS EXTERIORES L X P X H MM	645 x 640 x 805
ESPESOR DE AISLAMIENTO LIBRE DE CFC.	40 mm
DENSIDAD AISLAMIENTO TÉRMICO CERO GWP Y CERO ODP.	40 kg/m ²
ACABADOS EXTERIOR E INTERIOR.	ACERO PLASTIFICADO BLANCO
FONDO INTERIOR.	INOX AISI 304 18/8
NÚMERO DE CAJONES DE 40 MM REGULABLES.	2
CAPACIDAD DE CARGA DISTRIBUIDA.	100 kg/m ³
NIVEL DE RUIDOSIDAD (DB).	<60
COMPONENTES ATEX 014/34/UE	SI
TEMPERATURA UNIFORME EN TODO SU INTERIOR.	SI
ESQUINA CON CURVAS PARA SU FÁCIL LIMPIEZA.	SI
SISTEMA DE CREMALLERAS Y GUÍAS INTERIORES EN ACERO INOX ASI-304 REGULABLES 100 MM.	SI
CAJONES FABRICADOS EN CHAPA DE ACERO CON RECUBRIMIENTO EPOXI Y PORTA ETIQUETAS.	SI
DOBLE ILUMINACIÓN LED.	SI
PUERTA DE APERTURA REVERSIBLE	SI
PUERTA CON AUTO-CIERRE AUTOMÁTICO.	SI
MARCO PERIMETRAL DE PUERTA CALEFACTADA	SI
CERRADURA CON LLAVE.	SI
JUNTA DE GOMA FÁCILMENTE EXTRAÍBLE.	SI
CONTACTO FLOTANTE (LIBRE DE TENSIÓN).	SI
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN VENTILADA (TIRO FORZADO).	SI
DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA.	SI
DESESCARCHES OPTIMIZADOS.	SI
CONTACTO FLOTANTE LIBRE DE TENSIÓN.	SI
CONTROLADOR DIGITAL DE MÁXIMA PRECISIÓN 0,1°C	SI
ALARMAS ÓPTICAS Y ACÚSTICAS.	SI
ALARMA POR ALTA Y BAJA TEMPERATURA.	SI
ALARMA DE PUERTA ABIERTA CON TEMPORIZADOR.	SI
ALARMA POR FALLO DE Sonda.	SI
ALARMA POR ALTA TEMPERATURA DE CONDENSACIÓN.	SI
JUEGO DE 4 PATAS REGULABLES.	SI
GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO.	R290
CONSUMO W/H.	170
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.	230V / 1/ 50Hz

Ensayos realizados con una temperatura ambiente de +25°C.

Reservado el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.



LAB 120 con cajones 70 mm opcionales.



LAB 120 con cajones de 40 mm



LAB 120: cajones de 495 x 390 x 70

LAB 120: cajones de 495 x 390 x 40