

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Los equipos de congelación PHARMAFRED, están diseñados para centros de investigación, laboratorios, hospitales, garantizado a sus usuarios la seguridad y la estabilidad térmica.
- Los modelos de la serie LAB disponen de múltiples funciones para conservar con máxima calidad, todo tipo de muestras de laboratorio sensibles: reactivos, células, hemoderivados, enzimas, citosinas, proteínas, bacterias o virus, cultivos, muestras clínicas...
- Empleamos materiales homologados combinando acero pintado epoxi con acero inoxidable, termoformado ABS, etc.
- Diseño con interiores curvos y sistemas frigoríficos de última generación.
- Utilizamos solo refrigerantes ecológicos, que no insten en la cuota CO2 al ser HCs.
- Instalamos compresores y ventiladores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (<60dB).
- Sistema de control de temperatura y alarmas.
- Supervisión local y remota, con la opción de monitorizar a cada instante los valores de conservación de los productos almacenados, con $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ de precisión en pantalla.
- Nuestros controladores digitales, incorpora alarmas ópticas y acústicas además de otras funciones opcionales, tales como instalar una alarma remota, un Datalogger con USB o con WIFI, grabación de datos HACCP, descargables por puerto USB en formato CSV.
- Nuestra gama de congeladores están diseñados para mantener una temperatura homogénea de -18°C a -25°C .
- Sus estándares de calibración y medición cumplen con la especificación de ISO/IEC 17025



ACCESORIOS OPCIONALES

- Sonda de simulación de producto.
- Contacto de alarma remota
- Sistema supervisión Smart - MAX LOGGER WIFI
Incluye:
 - Aviso por desviación de temperatura y fallo de tensión por EMAIL – APP – SOFTWARE IOT - LLAMADAS - SMS.
 - Análisis y reportes de datos por control de temperatura y por humedad
 - Verificación de los datos en tiempo real 24/7
- Alarma fallo de suministro de energía.
- Pasa muros para sonda y conexión eléctrica externas.
- Enchufe eléctrico interno para conexión de equipos.
- Funciones HACCP, registro de las 3 últimas alarmas.
- Puerto de comunicación Modbus RS485.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
CAPACIDAD BRUTA/NETA LITROS.	600/555
RANGO DE TEMPERATURA REGULABLE.	-18°C -25°C
TIPO DE PUERTA	OPACA
MEDIDAS EXTERIORES L X P X H MM.	777 x 695 x 1895
MEDIDAS INTERIORES L X P X H MM.	653 x 580 x 1680
ESPESOR AISLAMIENTO LIBRE CFC MM.	65
ACABADO EXTERIOR.	ACERO COLOR BLANCO
ACABADO INTERIOR.	ABS COLOR BLANCO
NÚMERO ESTANTES FIJOS	6
NIVEL DE RUIDOSIDAD (DB).	<45
TEMPERATURA UNIFORME EN TODO SU INTERIOR.	SI
INTERRUPTOR GENERAL.	SI
CERRADURA CON LLAVE.	SI
PUERTA REVERSIBLE.	SI
PUERTA CON SISTEMA DE AUTO-CIERRE AUTOMÁTICO.	SI
TIRADOR EMBUTIDO Y BISAGRAS INOX RESISTENTES A LA CORROSIÓN.	SI
JUNTA DE GOMA EXTRAÍBLE.	SI
2 RUEDECILLAS TRASERAS + 2 PATAS REGULABLES.	SI
REFRIGERACIÓN ESTÁTICA.	SI
DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA.	SI
ALARMAS ÓPTICAS.	SI
ALARMA POR ALTA TEMPERATURA.	SI
ALARMA PUERTA ABIERTA CON TEMPORIZADOR.	SI
ALARMA FALLO DE Sonda	SI
CONTROLADOR DIGITAL MÁXIMA PRECISIÓN.	SI
CLASE ENERGÉTICA.	A
EFICIENCIA ENERGÉTICA.	3
TIPO DE GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO.	R600a
POTENCIA ELÉCTRICA W.	190 W
CONSUMO KW/24H.	2.24 kW
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.	230 / 1 / 50Hz
MEDIDAS DE EMBALAJE L X P X H MM.	850 x 770 x 2070
PESO NETO Kg.	107
PESO BRUTO Kg.	112
VOLUMEN m ³ .	1.35

Ensayos realizados con una temperatura ambiente de +25°C.

Reservado el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.