

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Los equipos de congelación PHARMAFRED, están diseñados para centros de investigación, laboratorios, hospitales, garantizado a sus usuarios la seguridad y la estabilidad térmica.
- Los modelos de la serie LAB disponen de múltiples funciones para conservar con máxima calidad, todo tipo de muestras de laboratorio sensibles: reactivos, células, hemoderivados, enzimas, citosinas, proteínas, bacterias o virus, cultivos, muestras clínicas...
- Empleamos materiales homologados combinando acero pintado epoxi con acero inoxidable, termoformado ABS, etc.
- Diseño con interiores curvos y sistemas frigoríficos de última generación.
- Utilizamos solo refrigerantes ecológicos, que no insten en la cuota CO2 al ser HCs.
- Instalamos compresores y ventiladores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (<60dB).
- Sistema de control de temperatura y alarmas.
- Supervisión local y remota, con la opción de monitorizar a cada instante los valores de conservación de los productos almacenados, con $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ de precisión en pantalla.
- Nuestros controladores digitales, incorpora alarmas ópticas y acústicas además de otras funciones opcionales, tales como instalar una alarma remota, un Datalogger con USB o con WIFI, grabación de datos HACCP, descargables por puerto USB en formato CSV.
- Nuestra gama de congeladores están diseñados para mantener una temperatura homogénea de -18°C a -25°C .
- Sus estándares de calibración y medición cumplen con la especificación de ISO/IEC 17025



ACCESORIOS OPCIONALES

- Sonda de simulación de producto.
- Contacto de alarma remota
- Sistema supervisión Smart - MAX LOGGER WIFI
Incluye:
 - Aviso por desviación de temperatura y fallo de tensión por EMAIL – APP – SOFTWARE IOT - LLAMADAS - SMS.
 - Análisis y reportes de datos por control de temperatura y por humedad
 - Verificación de los datos en tiempo real 24/7
- Alarma fallo de suministro de energía.
- Pasa muros para sonda y conexión eléctrica externas.
- Enchufe eléctrico interno para conexión de equipos.
- Funciones HACCP, registro de las 3 últimas alarmas.
- Puerto de comunicación Modbus RS485.

LAB 400 BT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
CAPACIDAD BRUTA/NETA LITROS.	432/395
RANGO DE TEMPERATURA REGULABLE.	-18°C -25°C
TIPO DE PUERTA	OPACA
MEDIDAS EXTERIORES L X P X H MM.	600 x 585 x 1855
MEDIDAS INTERIORES L X P X H MM.	484 x 470 x 1620
ESPESOR AISLAMIENTO LIBRE CFC MM.	60
ACABADO EXTERIOR.	ACERO COLOR BLANCO
ACABADO INTERIOR.	ABS COLOR BLANCO
NÚMERO ESTANTES FIJOS	6
NIVEL DE RUIDO (dB).	<53
TEMPERATURA UNIFORME EN TODO SU INTERIOR.	SI
INTERRUPTOR GENERAL.	SI
CERRADURA CON LLAVE.	SI
PUERTA REVERSIBLE.	SI
PUERTA CON SISTEMA DE AUTO-CIERRE AUTOMÁTICO.	SI
TIRADOR EMBUTIDO.	SI
JUNTA DE GOMA EXTRAÍBLE.	SI
2 RUEDECILLAS TRASERAS + 2 PATAS DELANTERAS REGULABLES.	SI
REFRIGERACIÓN ESTÁTICA	SI
DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA.	SI
CONTROLADOR DIGITAL MÁXIMA PRECISIÓN.	SI
ALARMAS ÓPTICAS Y ACÚSTICAS.	SI
ALARMA POR ALTA TEMPERATURA.	SI
ALARMA PUERTA ABIERTA CON TEMPORIZADOR.	SI
ALARMA FALLO DE Sonda	SI
CLASE ENERGÉTICA.	A
EFICIENCIA ENERGÉTICA.	3
TIPO DE GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO.	R290a
POTENCIA ELÉCTRICA W.	150 W
CONSUMO KW/24H.	2.3 KW
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.	230 / 1 / 50Hz
MEDIDAS DE EMBALAJE L X P X H MM.	690 x 650 x 2050
PESO NETO Kg.	80
PESO BRUTO Kg.	85
VOLUMEN m ³ .	0.94

Ensayos realizados con una temperatura ambiente de +25°C.
Reservado el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.