

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Los equipos de refrigeración PHARMAFRED, están diseñados para centros de investigación, laboratorios, hospitales y farmacias, garantizado a sus usuarios la seguridad y la estabilidad térmica.
- Los modelos de la serie ECO PHG disponen de múltiples funciones para conservar con máxima calidad, todo tipo de medicamentos y vacunas.
- Empleamos materiales homologados combinando acero pintado epoxi con acero inoxidable, termoformado ABS, etc.
- Diseño con interiores curvos y sistemas frigoríficos de última generación.
- Utilizamos solo refrigerantes ecológicos, que no insten en la cuota CO2 al ser HCs.
- Instalamos compresores y ventiladores de bajo consumo eléctrico y reducida emisión sonora (<60dB).
- Sistema de control de temperatura y alarmas.
- Supervisión local y remota, con la opción de monitorizar a cada instante los valores de conservación de los productos almacenados, con $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ de precisión en pantalla.
- Nuestros controladores digitales, incorpora alarmas ópticas y acústicas además de otras funciones opcionales, tales como instalar una alarma remota, un datalogger con USB o con WIFI, grabación de datos HACCP, descargables por puerto USB en formato CSV.
- Nuestra gama de refrigeradores de farmacia están diseñados para mantener una temperatura homogénea de $+2^{\circ}\text{C}$ a $+8^{\circ}\text{C}$.
- Especificaciones generales que cumplen los refrigeradores de la serie ECO PHG destinados a fines clínicos:
 - Rango de temperatura $+2^{\circ}\text{C}$ a $+8^{\circ}\text{C}$.
 - Temperatura ambiente entre $+10^{\circ}\text{C}$ a $+35^{\circ}\text{C}$.
 - Fácil limpieza y desinfección de la cámara.
 - Uniformidad de carga por estante de 100Kg/m^2 .
 - Termostato de seguridad para prevenir que la temperatura baje de $+2^{\circ}\text{C}$.
 - Alarmas ópticas y acústicas.
 - Alarma por alta y por baja temperatura.
 - Alarma de puerta abierta.
 - Alarma fallo de sonda.
 - Sus estándares de calibración y medición cumplen con la especificación de ISO/IEC 17025



ACCESORIOS OPCIONALES

- Estantes expositores adicionales.
- Sonda de simulación de producto.
- Sistema supervisión Smart - MAX LOGGER WIFI
 Incluye:
 - Aviso por desviación de temperatura y fallo de tensión por EMAIL – APP – SOFTWARE IOT - LLAMADAS - SMS.
 - Análisis y reportes de datos por control de temperatura y por humedad
 - Verificación de los datos en tiempo real 24/7
- Pasamuros para paso de sonda externa.
- Enchufe eléctrico interno para conexión de equipos.
- Acabado exterior en acero inoxidable.
- Contacto de alarma remota.
- Alarma fallo de tensión y batería +12 horas
- Funciones HACCP, registro de las 3 últimas alarmas.
- Termostato de seguridad.

FICHA TÉCNICA
ARMARIO DE REFRIGERACIÓN DE FARMACIA
ECO PHG 250



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDAD BRUTA/NETA LITROS.	240 / 215
RANGO DE TEMPERATURA REGULABLE.	+2°C +8°C
TIPO DE PUERTA – DOBLE CRISTAL DE SEGURIDAD.	CRISTAL
MEDIDAS EXTERIORES L x P x H mm.	595 x 640 x 1310
MEDIDAS INTERIORES L x P x H mm.	505 x 462 x 1025
ESPESOR AISLAMIENTO LIBRE CFC mm.	60
ACABADO EXTERIOR.	ACERO COLOR BLANCO
ACABADO INTERIOR.	ABS COLOR BLANCO
NÚMERO ESTANTES REGULABLES CON SISTEMA ANTIVUELCO.	3
MATERIAL ESTANTE FÁCILMENTE DESMONTABLE.	ACERO PLASTIFICADO
NIVEL DE RUIDO (dB).	<45
TEMPERATURA UNIFORME EN TODO SU INTERIOR.	SI
ILUMINACIÓN INTERIOR LED CON INTERRUPTOR INDEPENDIENTE.	SI
INTERRUPTOR GENERAL.	SI
CERRADURA CON LLAVE.	SI
PUERTA REVERSIBLE.	SI
PUERTA CON SISTEMA DE AUTO-CIERRE AUTOMÁTICO.	SI
TIRADOR Y BISAGRAS INOX RESISTENTES A LA CORROSIÓN.	SI
JUNTA DE GOMA EXTRAÍBLE.	SI
2 RUEDECILLAS TRASERAS + 2 PATAS DELANTERAS REGULABLES.	SI
REFRIGERACIÓN VENTILADA CON SISTEMA ROLL-BOND.	SI
DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA.	SI
CONTROLADOR DIGITAL MÁXIMA PRECISIÓN.	SI
ALARMAS ÓPTICAS Y ACÚSTICAS.	SI
ALARMA POR ALTA Y POR BAJA TEMPERATURA.	SI
ALARMA PUERTA ABIERTA CON TEMPORIZADOR.	SI
ALARMA POR FALLO DE Sonda.	SI
PASAMUROS PARA PASO DE Sonda EXTERNA.	SI
CLASE ENERGÉTICA.	D
EFICIENCIA ENERGÉTICA.	4
TIPO DE GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO.	R600a
POTENCIA ELÉCTRICA W.	250 W
CONSUMO KW/24H.	1.4 kW
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.	230 / 1 / 50Hz
MEDIDAS DE EMBALAJE L x P x H mm.	625 x 700 x 1500
PESO NETO Kg.	58
PESO BRUTO Kg.	65
VOLUMEN m ³ .	0.66

Ensayos realizados con una temperatura ambiente de +25°C.

Reservado el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.